

# Central Heating Management System





## Unico

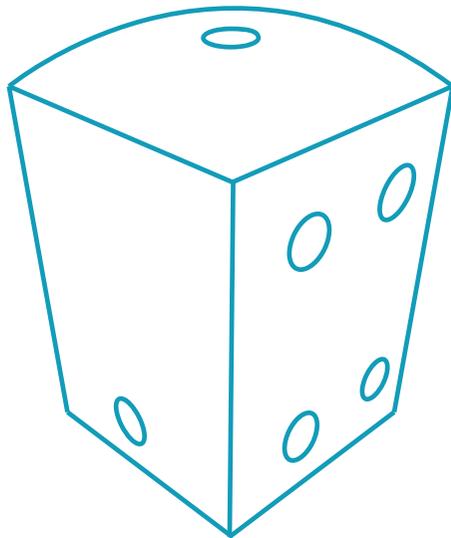
Il Central Heating Management System è un prodotto testato, provato e certificato

Considerevoli investimenti sono stati fatti su ricerca e sviluppo del prodotto

Il risultato ottenuto è uno dei migliori prodotti per migliorare le performance del sistema di riscaldamento centralizzato

Approvato UKAS e testato presso centri studi indipendenti

Centinaia di Clienti soddisfatti





# Come riscaldano i termosifoni



- Riscaldamento radiante
- Il CHMS aiuta ad incrementare la porzione di riscaldamento radiante sviluppata dal radiatore.
- Questo incrementa il **FATTORE COMFORT**





Comuni  
problemi  
riscaldamento



**la maggior parte dei sistemi centralizzati  
sono inefficienti!**

**Bassa circolazione**



deposito di acqua

flusso acqua  
non sufficiente

**Aria nel sistema**



Rumore

Blocchi

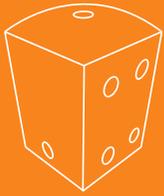
Parti fredde nel termosifone

Corrosione

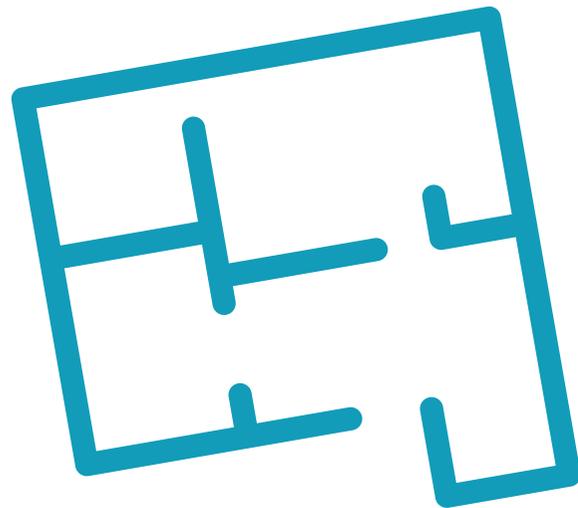
Scarico dei termosifoni

**Caldaia  
inefficiente**





# Comuni layouts del riscaldamento centralizzato



**Sistema caldaia**  
(sistema pressurizzato)

**Sistema vaso aperto**



**Caldaia combinata**  
(sistema pressurizzato)

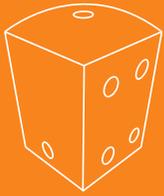




# Mercato



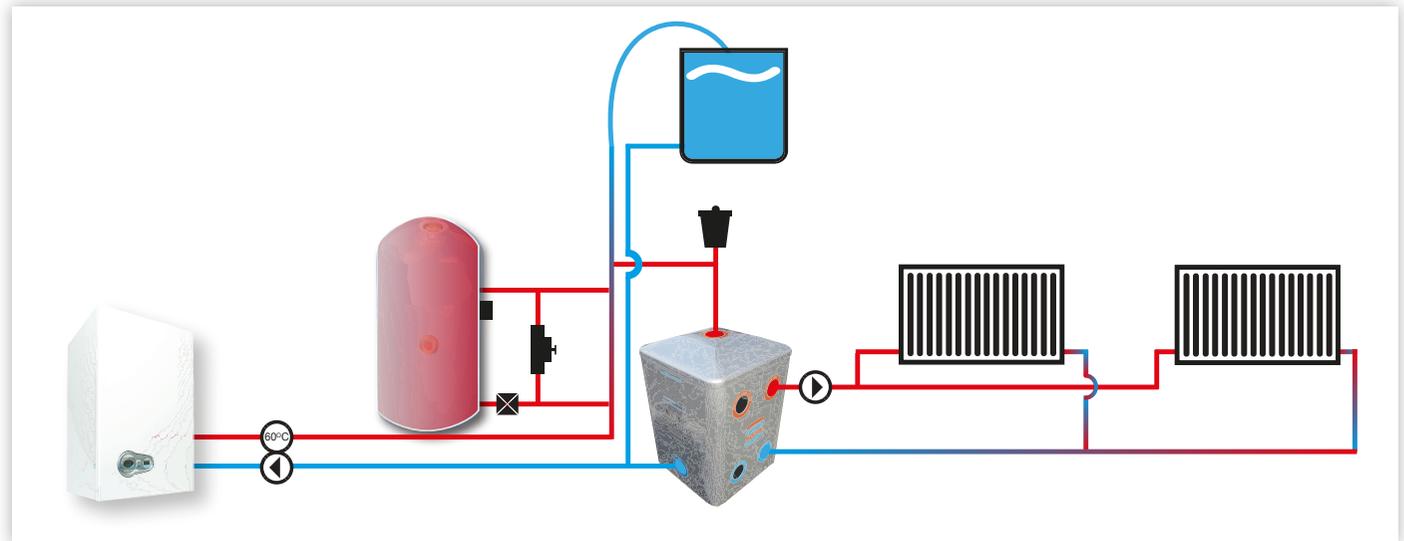
	CHMS	A2A	A2W
<b>Rumore esterno</b>	Si	No	No
<b>Unità esterna</b>	Si	No	No
<b>Nessun disturbo per il vicinato</b>	Si	No	No
<b>Nessun rilascio di aria all'esterno</b>	Si	No	No
<b>Piccolo e discreto</b>	Si	No	No
<b>Installabile in tutti i sistemi</b>	Si	No	No
<b>Sistema automatico di spurgo</b>	Si	No	No
<b>Uso dei termosifoni esistenti</b>	Si	N/A	No
<b>Manutenzione annuale richiesta</b>	Si	N/A	No

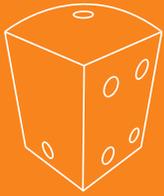


# Cos'è il Central Heating Management System?

Un sistema, il quale include il Magic Heating Box, prodotto dalla Magic Thermodynamic Box.

Il sistema si installa nel sistema di riscaldamento centralizzato esistente ed assicura la risoluzione dei problemi comuni di tutti i sistemi per riscaldare tramite termosifoni, massimizzando la velocità dell'acqua circolante senza intaccare la vita della caldaia. Il risultato è che l'intera superficie del termosifone riscalda uniformemente, massimizzando il rilascio dell'energia al suo interno e ottimizzando in generale l'intero sistema.





# Soluzioni per il riscaldamento



il Central heating management system aiuterà:

-  **Rimozione aria nel sistema**
-  **Riduce la temperatura della caldaia a 60°C**
-  **Massimizza le prestazioni della caldaia**
-  **Migliora la circolazione del calore**
-  **Fornisce un riscaldamento migliore in ogni stanza**
-  **Aiuta a ridurre il consumo energetico per il riscaldamento fino al 30%**



# Heating experience

Una completa gamma di prodotti completano il Central heating management system per avere un sistema unico e performante:



Magis Heating  
Box®



Globus®  
Controller



The Globus®  
Termostato



Globus®  
Valvole  
termostatiche



Globus®  
Pompe  
di circolazione



Valvola  
automatica



Valvola  
motorizzata



Globus®  
Valvole  
termostatiche



Globus®  
Box elettrico



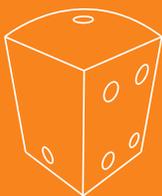
Termostato del  
sistema



The Globus®  
Cleaner  
Liquid



The Globus®  
Inhibitor

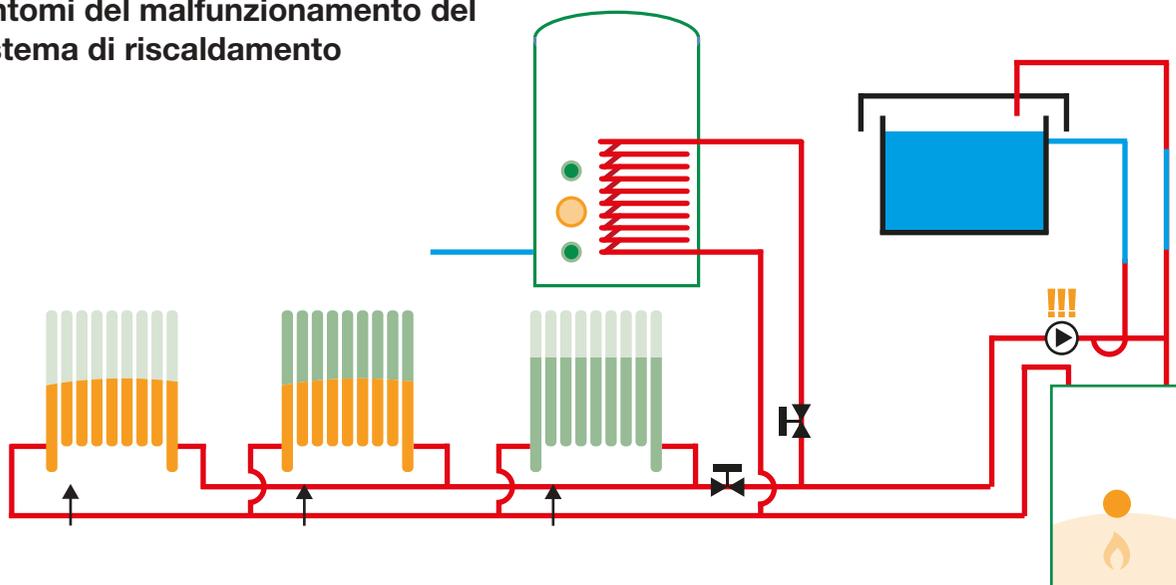


# Pulizia del sistema

Prima dell'installazione il sistema esistente verrà pulito usando i prodotti Globus, in accordo con BS75593



Sintomi del malfunzionamento del sistema di riscaldamento



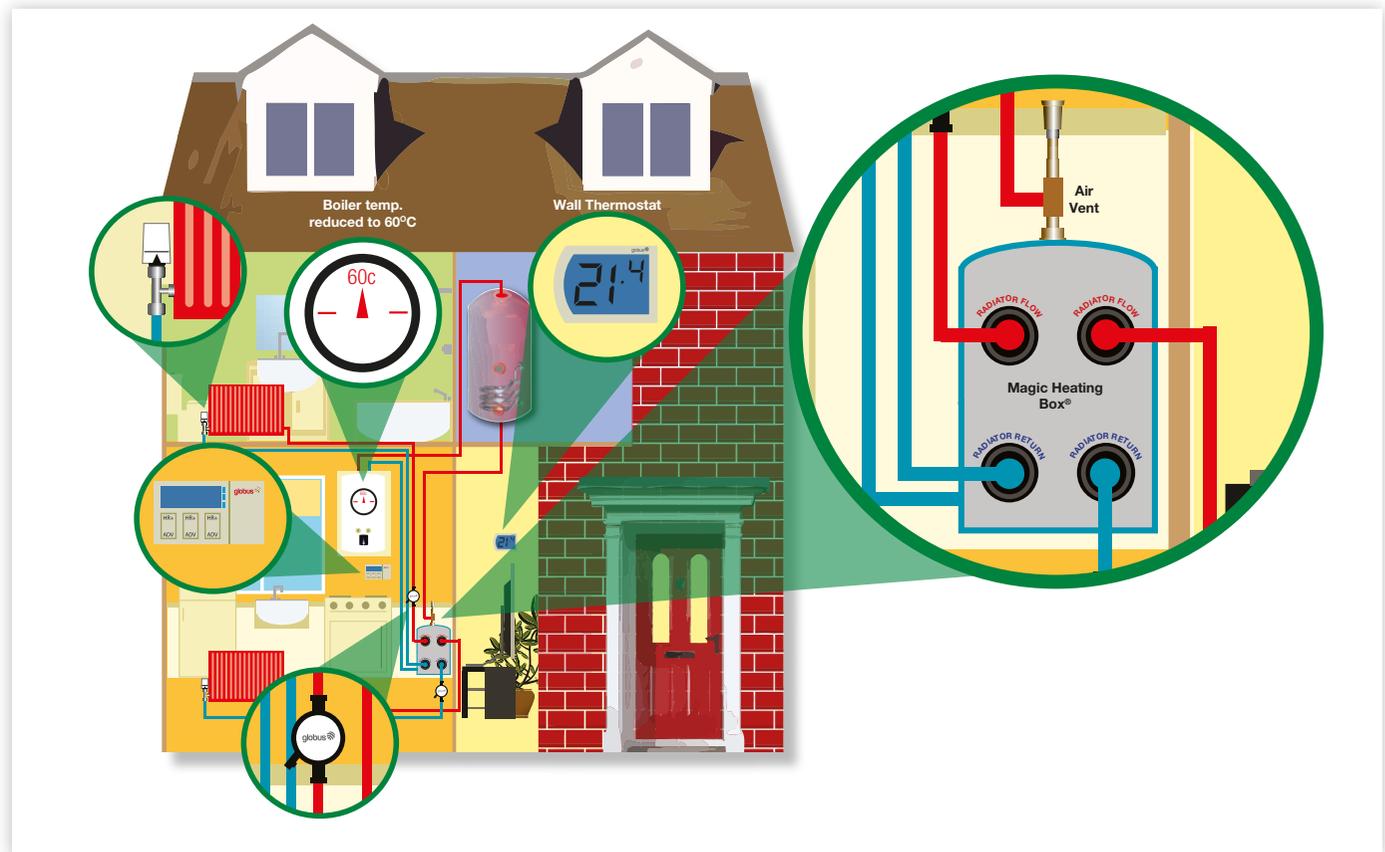


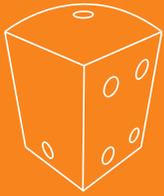
# Lo scambio di calore



- Un naturale scambiatore di calore
- Acciaio inox 5mm
- Garanzia a vita

- Standard ISO9001 & AS9100
- Testato UKAS
- Realizzato in UK





# Componenti del CHMS

## POMPA DI CIRCOLAZIONE



## PROGRAMMER





# Componenti del CHMS

**TERMOSTATO A MURO**



**VALVOLA MOTORIZZATA**





# Componenti del CHMS

## VALVOLA TERMOSTATICA

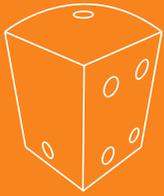


## VALVOLA DI SFOGO AUTOMATICA

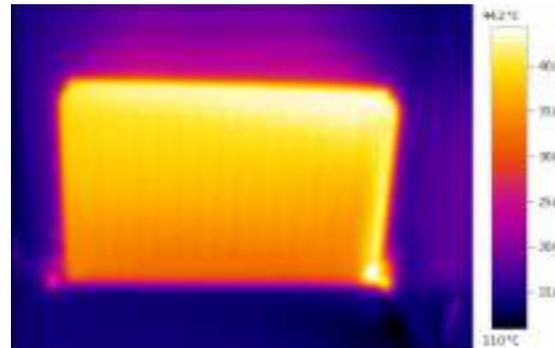


## TERMOSTATO

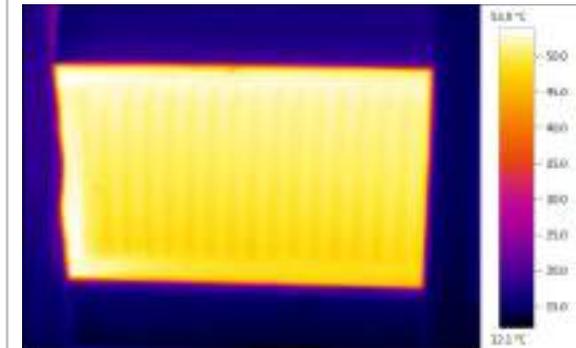
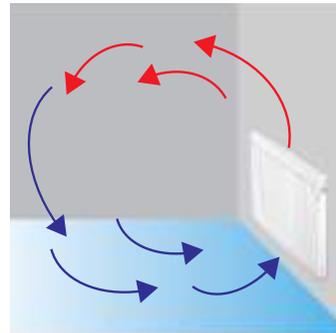




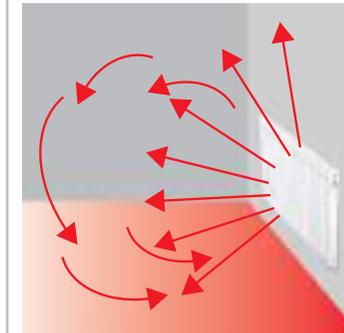
# Performance tipiche del termosifone



**prima**



**dopo**





LOOKING

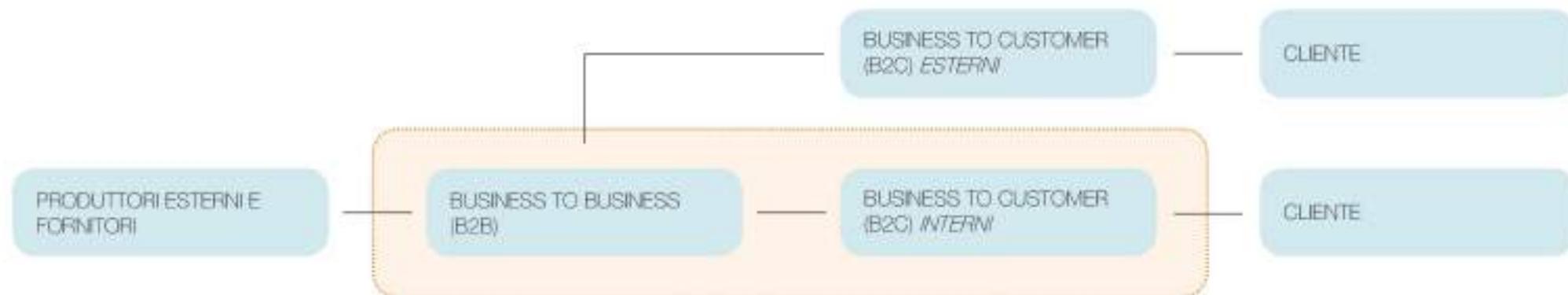
*inside the box*

0844 967 1500 | [enquiries@magicboxinternational.com](mailto:enquiries@magicboxinternational.com) | [magicboxinternational.com](http://magicboxinternational.com)

Presentazione

EVOTECH

# LOOKING inside the box



## Business to Business



### Magic Box International

Produttore con distributori internazionali



### Globus Homes

Megazzino rivendita



### Blueberry Home Solutions

Produttore controller

### MAD (Holdings)

Gestore patrimoni immobiliari

## Business to Customer



### Housechoice

Azienda installazioni



### Envirosolar

Vendita diretta al pubblico



### Gorenew

Vendita diretta al pubblico e piccole imprese



### Right2improve

Vendita diretta al pubblico



# LOOKING inside the box

**Il gruppo, fondato nel 2007, e la Magic Box International fondata nel 2012 per innovare e progettare sistemi per la produzione di acqua calda che funzionassero sfruttando il principio di funzionamento inverso del frigorifero**

**I nostri prodotti sono stati utilizzati a livello mondiale sia in ambito domestico che commerciale, in nuove ed esistenti costruzioni, riconosciuti come prodotti ad alta efficienza, in grado di ridurre le emissioni di CO2 ed approvati da diversi enti governativi**

**Abbiamo affrontato le difficoltà nel creare un prodotto che non esisteva, per poi farlo diventare un nome familiare nel mercato**

**Magic Box international è l'unica azienda produttrice in UK che ha inventato, brevettato e costruito un frigorifero inverso che riscalda l'acqua calda**

HEAD  
OFFICE



Il nostro ufficio direttivo in Chelmsford, la sede della Magic Box International dal 2014



# LOOKING inside the box

Alla Magic Box International siamo esperti sulla scienza della 'Termodinamica' e come questa può essere utilizzata al meglio in campo ingegneristico. Sfruttando la legge della termodinamica abbiamo progettato ed innovato dei prodotti ad energia rinnovabile funzionali ed a risparmio energetico

Ricerca e sviluppo sono dei punti chiave per noi. Per questo siamo consapevoli che un prodotto di successo è il risultato del lavoro del team di specialisti che, in congiunzione con le differenti abilità, portano sul mercato il miglior prodotto possibile, superando le aspettative del mercato stesso

Ogni membro del team è un esperto nel proprio campo ed in costante aggiornamento per apportare modifiche e migliorie, per garantire che tutti i prodotti della Magic Box International siano costruiti meglio dei competitor e rispetto al passato

FACTORY



La nostra linea di produzione nel processo di lavorazione del LMTB IV



EVOTE+H

# LOOKING inside the box

## Struttura aziendale



### Ricerca e Sviluppo

Crediamo fermamente nella ricerca e sviluppo dei prodotti e per questo il team mantiene l'azienda innovativa e dinamica.



### Ingegneria

Il nostro team di ingegneri e tecnici lavora instancabilmente per portare a compimento le innovazioni che il nostro business richiede.



### Supporto tecnico prodotti

Oltre ad essere presente nel Regno Unito, il nostro supporto tecnico multilingue viaggia nel mondo a supporto dei nostri clienti.



### Marketing

Il team lavora instancabilmente per assicurare che l'azienda ed i prodotti realizzati siano conosciuti e promossi ad altre aziende, media e canali specializzati.



### Progettazione

Il nostro team di design lavora con tutti i dipartimenti dell'azienda per assicurarsi che tutto segua gli elevati standard e le caratteristiche prefissate dall'azienda.



### Produzione

Tutti i nostri prodotti sono fabbricati a mano nel Regno Unito solo da ingegneri qualificati.

La fabbrica aderisce ai più alti standard normativi e di conformità ed è sottoposta a controlli da enti esterni.



### Normative, conformità e legale

Il nostro team si rapporta con i centri test, organismi governativi, aziende d'accreditamento e consulenti esperti per garantire che siano rispettati tutti gli aspetti legali, normativi e di conformità.



### Vendite

Il nostro team di vendita è addestrato e con una perfetta conoscenza dei prodotti, in modo da fornire un'offerta di supporto completa alla clientela.



# LOOKING inside the box



Quando lanciamo una nuova tecnologia il nostro scopo è sempre quello che rispetti uno standard governativo, il quale possa essere testato seguendo quelle determinate direttive

Ogni paese e mercato è differente sfide in questo aspetto

Abbiamo cominciato questo processo nel Regno Unito. Per arrivare al risultato desiderato abbiamo fondato un gruppo direttivo per sviluppare gli standard governativi e la struttura per creare la categoria SAHPs 'Solar Assisted Heat Pump'

Nel frattempo abbiamo iniziato a testare i nostri prodotti al Cambridge Refrigeration Technology - Un centro test con un'esperienza di oltre 90 anni nella refrigerazione, la quale era originariamente parte dell'Università di Cambridge

Dopo 2 anni di lavori per la pubblicazione di questi standard, abbiamo accreditato i nostri prodotti alla BRE. Il centro test considerato uno dei migliori del Regno Unito, per dimostrare la conformità dei prodotti

TEST  
CENTRE



Tutti i nostri test sono stati realizzati nel migliore centro disponibile.

Successivamente, insieme all'organismo governativo del Dipartimento per l'Energia ed i Cambiamenti Climatici (DECC), sono stati aggiornati i loro sistemi IT in modo tale da poter integrare i nostri prodotti nel sistema SAP e RdSAP

0844-967 1500 | [enquiries@magicboxinternational.com](mailto:enquiries@magicboxinternational.com) | [magicboxinternational.com](http://magicboxinternational.com)



# LOOKING inside the box

**Dopo aver completato con successo questo lavoro nel Regno Unito ed Europa, abbiamo impostato i nostri siti in altri paesi all'estero.**

**Ogni Paese si avvicina allo stesso argomento in modo diverso, ha diverse sfaccettature e diverse storie. Tipicamente non esiste una sinergia tra mercati diversi ai quali possiamo riferirci congiuntamente**

**Guardando ulteriormente al futuro, una volta consolidato anche il mercato Statunitense, avremo creato una gamma di prodotti adatti a tutti i principali mercati globali**

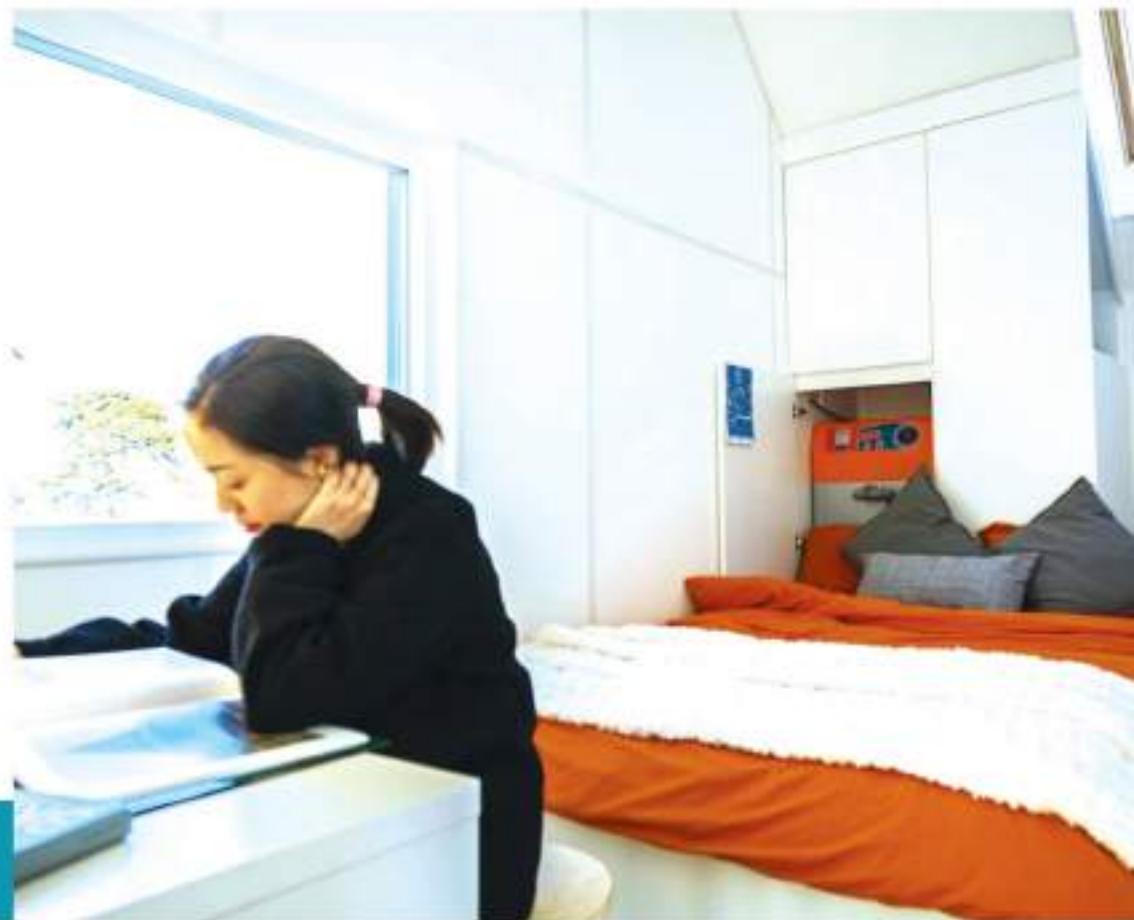
**Grazie all'acquisizione completa di accreditamenti e registrazioni, l'azienda si spingerà in ulteriori territori**

**Nel "prodotto che non esisteva" si sarà così creata una propria tecnologia, offrendo un innovativo prodotto ad energia rinnovabile per riscaldare l'acqua calda in tutto il mondo.**

**FUELLING  
INNOVATION**

Thermodynamic Solar Assisted Heat Pumps.

**For the world**



PASSIV  
LIVING

Molti dei nostri partners stanno usando i nostri prodotti in progetti innovativi



EVOTE H

# LOOKING inside the box

Accreditamenti e membership



**Institute Of Domestic Heating & Environmental Engineers | MCS | Refcom |  
Essex Chamber of Commerce | Chartered Institute of  
Plumbing and Heating Engineering  
Heating and Hotwater Industry Council  
Independent Warranty Association | KIWA**

Traguardi



**Essex Business Country Awards | Essex Business  
Excellence Awards | National Business Awards  
H&V News Awards | Essex Green Awards  
National Energy Awards | Business Green Technology  
Awards | Anglia Ruskin University Outstanding Alumni**



Al National Business Awards la riunione SAHP con HRH il Duca di York



# Informazioni prodotto



**ErP**  
Classe A



## IMPORTANTE:

Questo prodotto sarà installato in ambienti domestici. Leggere attentamente quanto sotto per approfondimenti sulla produzione. La Magic Box International Ltd offre corsi di formazione ed ulteriori dettagli relativi al prodotto. Si prega di contattarci per qualsiasi richiesta d'informazioni.

## IL SISTEMA:

Il Big Magic Thermodynamic Box integra alla nostra innovativa tecnologia Pompa di calore ad assistenza solare un serbatoio di accumulo in acciaio inossidabile, tutto certificato in classe A ed approvato KIVA.

## KIT D'INSTALLAZIONE GLOBUS BMTB



**1 RESISTENZA AD IMMERSIONE**  
240 v 1,5 Kw

**2 VALVOLA DI ZONA PER L'ACQUA CALDA**  
Necessaria per isolare il sistema di riscaldamento dell'acqua dal sistema di riscaldamento centralizzato

**3 TERMOSTATO DI CONTROLLO E SOGLIA LIMITE**  
Veloce e facile da installare per garantire il controllo della temperatura del un circuito di riscaldamento ausiliario

**4 VASO DI ESPANSIONE E KIT A MURO**  
Progettato per proteggere il sistema dalla sovrappressione

**5 TUNDISH, VALVOLA T/P E GRUPPO COMBINATO DI CONTROLLO**  
Componenti aggiuntivi per la protezione del sistema dalla sovrappressione

**6 2 X 15m TUBO ISOLANTE E 2 X 15m TUBO REFRIGERANTE**  
Tubazioni da 3/8" con isolamento per la connessione tra il BMTB ed il Pannello Termodinamico Esterno

**7 PRESA A MURO FRONTE E RETRO**  
Collega il sistema elettricamente in massima sicurezza

**8 PASTA TERMAL**  
A forma di Siringa, la pasta termale assicura il massimo contatto termica tra il serbatoio e la sonda di temperatura

**9 FILTRO A 'Y', VALVOLA DI NON RITORNO E COPPIA DI CONNESSIONI**  
Una combinazione di componenti aggiuntivi che aiutano ad assicurare le performance ottimali del sistema

**10 PROTEZIONE DEL PAVIMENTO**  
Assicura un'adeguata protezione in fase d'installazione

## PANORAMICA SUI PRODOTTI

Il Big Magic Thermodynamic Box è la soluzione tutto in uno per le vostre esigenze di riscaldamento dell'acqua calda. Offriamo una gamma completa di Pompe di Calore ad Assistenza Solare, con serbatoi indiretti nella versione da 130, 200 o 300 Litri, adatti ad ogni installazione. Questi sistemi di riscaldamento con accumulo dell'acqua calda sono stati testati MCS (Microgeneration Certification Scheme) ed utilizzano le nostre tecnologie collaudate.

Basandosi sugli stessi principi della termodinamica applicate alla nostra gamma di Pompe di Calore ad Assistenza Solare, il Big Magic Thermodynamic Box trasferisce l'energia all'acqua all'interno del sistema, per gestire in modo efficiente e conveniente le vostre esigenze di riscaldamento dell'acqua.

# Informazioni prodotto



**Magic Box International®**

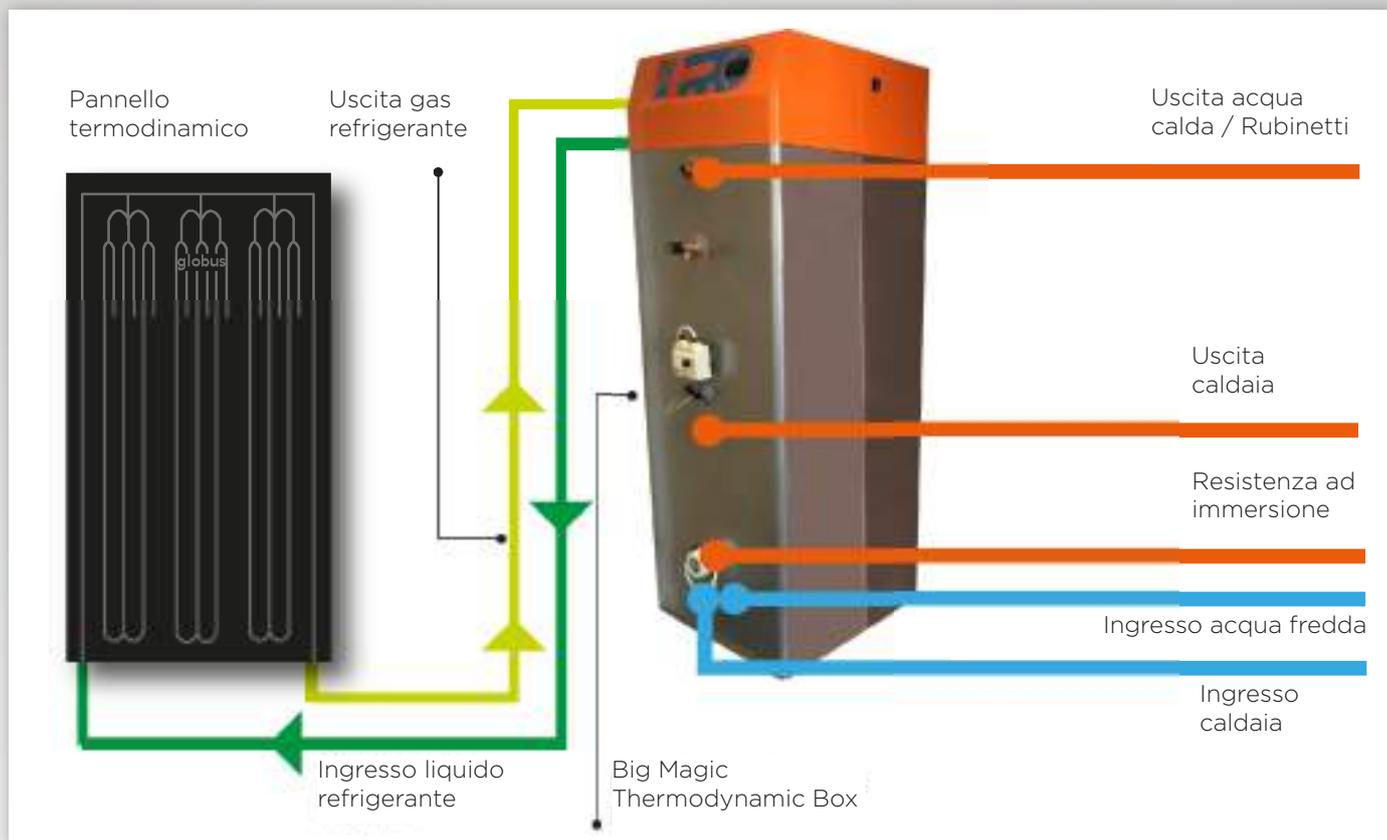


## POSIZIONAMENTO

Il Pannello Termodinamico è realizzato in alluminio e viene montato esternamente a muro. Posizionabile in diversi modi. Può essere montato sia verticalmente che orizzontalmente.

Il BMTB è installato anche in sostituzione dell'accumulo dell'acqua calda esistente. Esso è collegato al flusso dell'acqua calda e fredda. Il BMTB è precaricato con refrigerante R134a, in modo da estendere le tubazioni tra Pannello e Sistema fino ad 8 metri. Le tubazioni possono comunque essere estese fino a 15 metri con una carica di refrigerante aggiuntiva.

## FUNZIONAMENTO



All'interno del Pannello Termodinamico circola refrigerante allo stato liquido, che assorbe l'energia dell'ambiente esterno.

Questo trasforma il refrigerante da liquido in gas, il quale viene trasportato all'interno della Pompa di Calore ad Assistenza Solare.

La Pompa di Calore ad Assistenza Solare compressa il gas innalzandone la temperatura.

il gas surriscaldato riscalda l'acqua all'interno del serbatoio usando un apposito procedimento.

Simultaneamente, il gas ritorna liquido al pannello ed il ciclo si ripete.

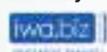
il ciclo si ripete fino a quando l'acqua all'interno del serbatoio non raggiunge i 55°C.

Una volta che il sistema raggiunge la temperatura impostata entra in modalità standby

### Products



### Warranty



### Training



### Tested



### Memberships



### Accreditations



### Awards



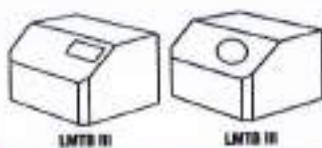
Magic Box International Ltd.

enquiries@magicboxinternational.com | www.magicboxinternational.com

# MBI Prezzo di listino



## Retro-fit LMTB



LMTB 10

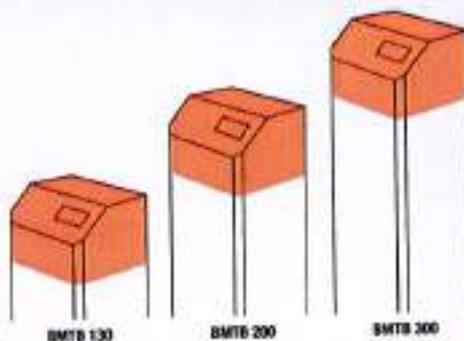
LMTB 11

1 unit	£ 1,700	£ 1,950
2 - 9 units	£ 1,600	£ 1,850
10 + units	£ 1,500	£ 1,750
50 + tenders		

### LMTB kit

£ 230

## Integrated BMTB



BMTB 130

BMTB 200

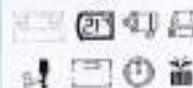
BMTB 300

£ 2,350	£ 2,400	£ 2,500
£ 2,250	£ 2,300	£ 2,400
£ 2,150	£ 2,200	£ 2,300
£ 1,950	£ 2,000	

### Integrated BMTB Globus Installation kit

£ 280

## CHMS



£ 2,200

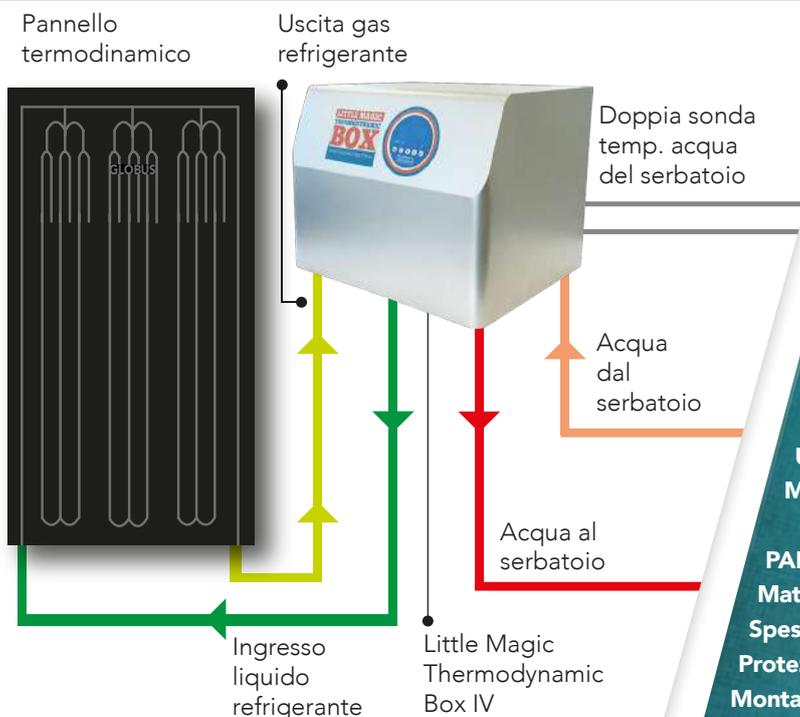
£ 2,100

£ 2,000



Magic Box International  
[enquiries@magicboxinternational.com](mailto:enquiries@magicboxinternational.com) | [www.magicboxinternational.com](http://www.magicboxinternational.com)

# Little Magic Thermodynamic Box IV



## POMPA DI CALORE AD ASSISTENZA SOLARE

- Involucro esterno: Acciaio zincato 1 mm
- Telaio di base: Acciaio galvanizzato 2 mm
- Isolamento termico: Involucro esterno e telaio di base rivestiti con materiale fonoassorbente
- Connessioni idrauliche: 3/4 di pollici
- Compressore: Sigillato ermeticamente
- Refrigerante: R134a, 15 metri d'estensione, 30 metri in totale
- Circuito Gas: Ottimizzato per il massimo rendimento
- Scambiatore termico: In acciaio inox ad alte prestazioni
- Pompa: Adatta per acqua potabile, certificata WRAS
- Unità Compatta per installazioni interne certificata MCS nr: MCS HP 0234/01

## PANNELLO TERMODINAMICO GLOBUS

- Materiale: Alluminio anodizzato
- Spessore: 2mm per una maggiore resistenza meccanica
- Protezione: Resistente alle intemperie ed alla corrosione
- Montaggio: Installazione sia in orizzontale che in verticale

## CONTROLLI

**Blueberry:** Per tutti i dettagli, benefici e caratteristiche pvedi la scheda informativa Blueberry LMTB IV

## PRESTAZIONI

Potenza (Max)	2200 w
Assorbimento (Min)	450 w
Pompa consumi elettrici	7 w
Temperatura Acqua	55°C

## DIMENSIONI E PESO

Altezza	350 mm
Larghezza	425 mm
Profondità	342 mm
Peso	30.1 Kg

## ATTACCHI

Ingresso acqua	3/4 di pollice
Uscita acqua	3/4 di pollice
Ingresso refrigerante	3/8 di pollice
Uscita refrigerante	3/8 di pollice
Alimentazione	230 v

## SPECIFICHE

Corrente d'esercizio (Max)	13 a
Carica refrigerante (R134a)	850 g
Livello sonoro	43 dB(A)
Pressione esercizio (Max.)	7 Bar

LMTB IV rappresenta la più innovativa pompa di calore ad assistenza solare sul mercato. Progettata per adattarsi ad ogni serbatoio d'accumulo di acqua calda sanitaria esistente.

Accreditazione MCS, Classe energetica A, fabbricato in UK; il LMTB IV, sfruttando il principio della termodinamica e utilizzando solo componenti di alta gamma, con questo sistema si raggiungere lo stato dell'arte.

La nuova tecnologia di controllo Blueberry gestisce un trattamento settimanale anti-legionella, portando automaticamente la temperatura dell'acqua a 60°C, imparando pure come viene usato il sistema, monitorando continuamente il processo di riscaldamento ed assicurando così di non sprecare energia se non necessaria.

Vedi il foglio informativo separato per maggiori dettagli.

**Magic**  
**Thermodynamic Box®**

115 New London Road  
Chelmsford, Essex, CM2 0QT  
0844 967 1500  
www.magicthermodynamicbox.com

LMTB IV

Solar Assisted  
Heat Pump

# LMTB IV Blueberry Controller

Appena installato il LMTB IV provvederà a riscaldare l'acqua fino a 60°C. Il primo sistema con il ciclo anti-legionella preimpostato per attivarsi ogni 7 giorni, con cui il LMTB IV lavorerà per innalzare la temperatura a 60°C.

LMTB IV utilizza una tecnologia che, attraverso il Blueberry controller, in grado di riscaldare e rendere disponibile l'acqua dell'accumulo ad una temperatura preimpostata di 55°C, ripetendo il ciclo di riscaldamento due volte al giorno, alle 6:00 di mattina e alle 16:00, intervenendo con eventuali correzioni di un grado per volta durante la giornata, quando necessario.

Il LMTB IV è stato progettato per garantire la massima efficienza, garantendo che il sistema non lavori sempre al minimo della soglia dei 55°C, ed assicurando la massima richiesta di acqua calda nei due momenti di maggiore richiesta, al mattino ed alla sera.

Il controller inoltre analizza continuamente le eventuali perdite di calore dall'accumulo. Comprendendo queste eventuali perdite il LMTB IV è in grado di calcolare il tempo necessario per riscaldare l'acqua presente all'interno dell'accumulo di 1°C in qualsiasi momento. Per garantire al contempo le massime prestazioni del sistema, il controller comincerà a riscaldare l'acqua in qualsiasi momento quando essa scenderà sotto la soglia dei 45°C.

**Interfaccia:** Membrana in plastica resistente

**Display:** Digitale alfanumerica

**Caratteristiche:** Funzione settimanale ciclo anti-legionella ciclo di riscaldamento preimpostato

tecnologia avanzata di riscaldamento istantaneo

funzione automatica di accensione quando l'acqua dell'accumulo scende sotto i 45°C

tecnologia "turbo" nel processo di riscaldamento



#### FINIZIONE DELL'INDICATORE A LED

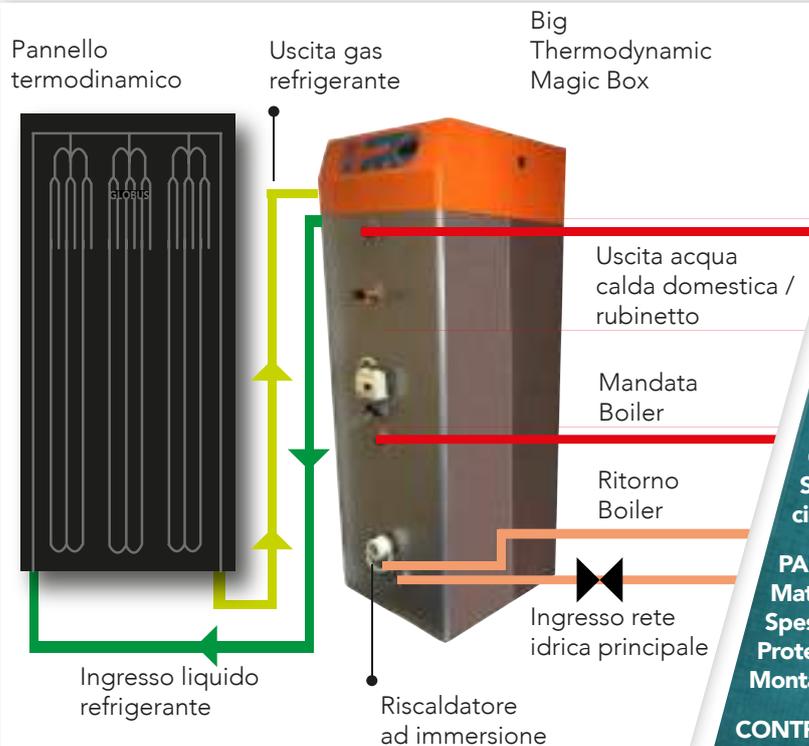
**Accensione:** conferma la presenza dell'alimentazione principale

**Led 1:** conferma il funzionamento del compressore interno

**Led 2:** conferma il funzionamento della pompa dell'acqua interna

# Big Magic Thermodynamic Box - Thermo Store 200

**ErP**  
 A rated



Il BMTB combina la nostra innovativa tecnologia della pompa di calore ad assistenza solare con un cilindro per l'accumulo di acqua calda sanitaria di 200 litri, in Classe energetica A, costruito in acciaio inox, approvato dal centro test ed accreditamento KIWA.

Sfruttando il principio della termodinamica, il BMTB cattura l'energia latente dell'ambiente esterno tramite un sofisticato pannello termodinamico, trasferendo poi questa energia all'acqua raccolta all'interno del BMTB in modo efficiente ed a costi nettamente inferiori rispetto ai classici sistemi di riscaldamento dell'acqua per l'uso domestico.

Il BMTB è la soluzione tutto in uno per le tue esigenze di acqua calda.

**Magic Thermodynamic Box®**

115 New London Road  
 Chelmsford, Essex, CM2 0QT  
 0844 967 1500  
 www.magicthermodynamicbox.com

## POMPA DI CALORE AD ASSISTENZA SOLARE

Involucro esterno: Acciaio zincato 0.7 mm  
 Telaio di base: Acciaio galvanizzato 2 mm  
 Isolamento: Involucro esterno e telaio di base rivestiti con materiale fonoassorbente  
 Conessioni idrauliche: 3/4 di pollici  
 Compressore: Sigillato ermeticamente  
 Refrigerante: R134a, 15 metri d'estensione, 30 metri in totale  
 Circuito Gas: di nuova progettazione ottimizzato per il massimo rendimento  
 Scambiatore termico: serpentina esterna su tutta la superficie del serbatoio per la massima trasmissione di calore

## SERBATOIO

Involucro esterno: acciaio zincato 1mm  
 Isolamento: Schiuma isolante 75 - 142 mm  
 Capacità: 200 Litri  
 Serpentina boiler: serpentina supplementare per connettere un circuito di riscaldamento secondario

## PANNELLO TERMODINAMICO GLOBUS

Materiale: Alluminio anodizzato  
 Spessore: 2mm per una maggiore resistenza meccanica  
 Protezione: Resistente alle intemperie ed alla corrosione  
 Montaggio: Installazione sia in orizzontale che in verticale

## CONTROLLI

Display: lettura temperatura digitale  
 Caratteristiche: commutatore interno alta pressione

## PRESTAZIONI

Potenza (Max) 2200 w  
 Assorbimento (Min.) 375 w  
 Temperatura acqua 55°C

## DIMENSIONI E PESO

Altezza 1680 mm  
 Larghezza 600 mm  
 Profondità 600 mm  
 Peso 85 Kg

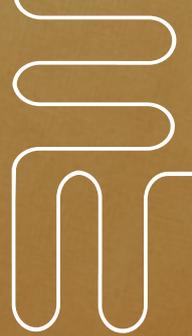
## ATTACCHI

Ingresso refrigerante 3/8 di pollice  
 Uscita refrigerante 3/8 di pollice  
 Ingresso acqua fredda 3/4 di pollice  
 Uscita acqua calda 3/4 di pollice  
 Valvola T/P 1/2 di pollice  
 Mandata Boiler 3/4 di pollice  
 Ritorno Boiler 3/4 di pollice  
 Riscaldatore ad immersione 1 3/4 di pollice  
 Alimentazione 230 v

## SPECIFICHE

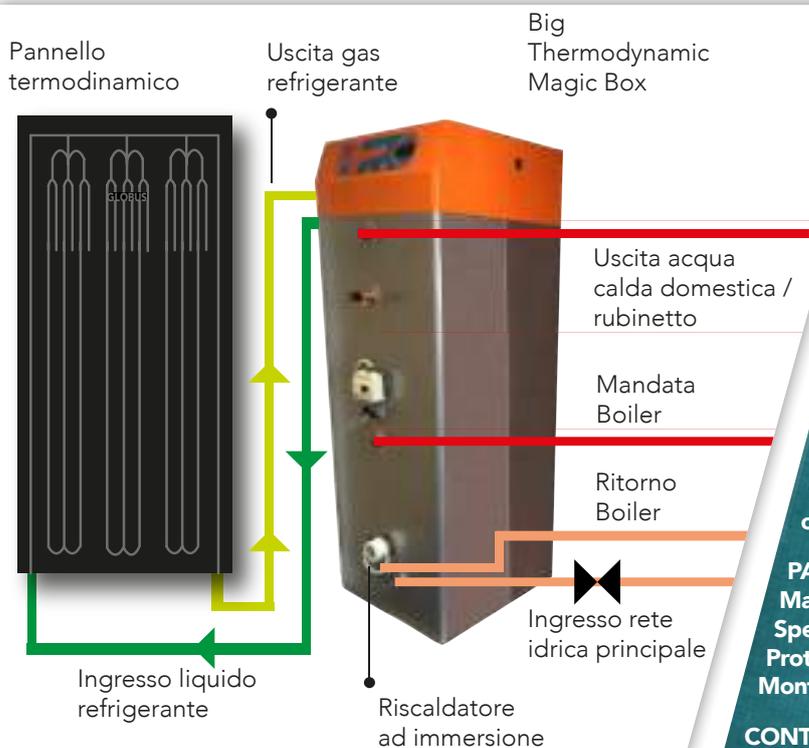
Corrente d'esercizio (Max.) 13 a  
 Carica refrigerante (R134a) 1000 g  
 RLivello sonoro 41 dB(A)  
 Pressione d'esercizio (Max.) 7 Bar

**BMTB**



Solar Assisted Heat Pump  
 Thermo store  
 200

# Big Magic Thermodynamic Box - Thermo Store 130



Il BMTB combina la nostra innovativa tecnologia della pompa di calore ad assistenza solare con un cilindro per l'accumulo di acqua calda sanitaria di 130 litri, in Classe energetica A, costruito in acciaio inox, approvato dal centro test ed accreditamento KIWA.

Sfruttando il principio della termodinamica, il BMTB cattura l'energia latente dell'ambiente esterno tramite un sofisticato pannello termodinamico, trasferendo poi questa energia all'acqua raccolta all'interno del BMTB in modo efficiente ed a costi nettamente inferiori rispetto ai classici sistemi di riscaldamento dell'acqua per l'uso domestico.

Il BMTB è la soluzione tutto in uno per le tue esigenze di acqua calda.

**Magic  
Thermodynamic Box®**  
115 New London Road  
Chelmsford, Essex, CM2 0QT  
0844 967 1500  
www.magicthermodynamicbox.com

## POMPA DI CALORE AD ASSISTENZA SOLARE

Involucro esterno: Acciaio zincato 0.7 mm  
Telaio di base: Acciaio galvanizzato 2 mm  
Isolamento: Involucro esterno e telaio di base rivestiti con materiale fonoassorbente  
Conessioni idrauliche: 3/4 di pollici  
Compressore: Sigillato ermeticamente  
Refrigerante: R134a, 15 metri d'estensione, 30 metri in totale  
Circuito Gas: di nuova progettazione ottimizzato per il massimo rendimento  
Scambiatore termico: serpentina esterna su tutta la superficie del serbatoio per la massima trasmissione di calore

## SERBATOIO

Involucro esterno: acciaio zincato 1mm  
Isolamento: Schiuma isolante 75 - 142 mm  
Capacità: 200 Litri  
Serpentina boiler: serpentina supplementare per connettere un circuito di riscaldamento secondario

## PANNELLO TERMODINAMICO GLOBUS

Materiale: Alluminio anodizzato  
Spessore: 2mm per una maggiore resistenza meccanica  
Protezione: Resistente alle intemperie ed alla corrosione  
Montaggio: Installazione sia in orizzontale che in verticale

## CONTROLLI

Display: lettura temperatura digitale  
Caratteristiche: commutatore interno alta pressione

## PRESTAZIONI

Potenza (Max) 2200 w  
Assorbimento (Min.) 375 w  
Temperatura acqua 55°C

## DIMENSIONI E PESO

Altezza 1290 mm  
Larghezza 550 mm  
Profondità 550 mm

## ATTACCHI

Ingresso refrigerante 3/8 di pollice  
Uscita refrigerante 3/8 di pollice  
Ingresso acqua fredda 3/4 di pollice  
Uscita acqua calda 3/4 di pollice  
Valvola T/P 1/2 di pollice  
Mandata Boiler 3/4 di pollice  
Ritorno Boiler 3/4 di pollice  
Riscaldatore ad immersione 1 3/4 di pollice  
Alimentazione 230 v

## SPECIFICHE

Corrente d'esercizio (Max.) 13 a  
Carica refrigerante (R134a) 1000 g  
RLivello sonoro 41 dB(A)  
Pressione d'esercizio (Max.) 7 Bar

**BMTB**



Solar Assisted  
Heat Pump  
Thermo store  
130